



W.R. LANG

MEHR KOMFORT EIN LEBEN LANG - SEIT 1872

Hafenstr. 83 - D-56564 Neuwied

Fon: +49(0)2631/3455-10 - Fax: +49(0)2631/3455-30

Mail:service@w-r-lang.de

DATENBLATT

LaNe® Epoxidharz-System – Art. 82600

Beschreibung:

Das LaNe® Epoxidharz-System ist eine ungefüllte, niedrigviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter mit mittlerer Verarbeitungszeit.

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Sehr gute Benetzung der Verstärkungsfaser
Kalthärtend, bei Raumtemperatur entformbar
Als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar
Bindemittel für Faserstoffe zur Formteilerstellung
Erstellung von Dünnschichtlaminaten

Verarbeitung:

Auf genaue Dosierung achten

Das Mischungsverhältnis und der Grad der Durchmischung kann durch die blaue Farbe des Härters kontrolliert werden

Es können Füller, Aerosil, Microballons und Farbpasten beigemischt werden.

Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 40 Teile Härter
Mischungsverhältnis (Volumenanteile)	100 Teile Harz / 44 Teile Härter
Mischungsviskosität	niedrigviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20°C	28 min (100 g)
Entformbar	24 h (20°C)
Endfest	7 d (20°C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	15 °C – 23 °C

Physikalische Daten Rohzustand:

	<i>Wert</i>	<i>Einheit</i>	<i>Prüfmethode</i>
Viskosität Harz	600 - 900	mPa * s	DIN 16945
Viskosität Härter	200 - 300	mPa * s	DIN 16945

Physikalische Daten Härtungszustand:

	<i>Wert</i>	<i>Einheit</i>	<i>Prüfmethode</i>
Zugfestigkeit	60 - 70	N/mm ²	DIN 53455
Dehnung	3 - 5	%	DIN 53455
Biegefestigkeit	100 - 110	N/mm ²	DIN 53452
E-Modul	3	kN/mm ²	DIN 53452
Glasübergangstemperatur	60	°C	DSC

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper.
Härtung erfolgte 24h bei 23°C + 15h bei 60°C

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.